











Omnia S In 3.2

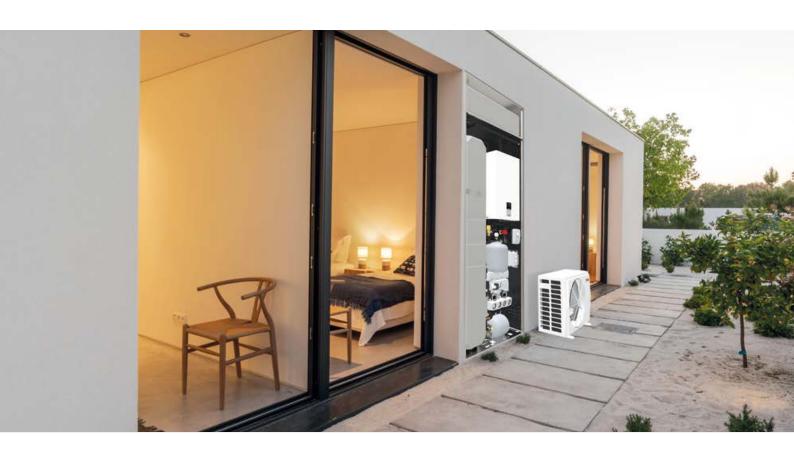
Pompe di calore reversibili aria-acqua per installazione splittata, soluzione ad incasso





OMNIA S IN 3.2

La massima integrazione architettonica con un sistema All in One perfetto











OMNIA S IN 3.2 è la nuova pompa di calore splittata che completa la gamma delle OMNIA S in **R32**, offrendo prestazioni con un impatto ambientale ridotto, fino al 75% inferiore rispetto a macchine equivalenti in R410A*.

La nuova concezione **Full Inverter di Ferroli** utilizza modulazioni **inverter DC** sui 3 principali componenti energivori della macchina, ossia **compressore**, **ventilatore** e **pompa**.

Questo permette di modulare la potenza erogata inseguendo finemente il carico termico, garantendo all'utente efficienze elevatissime e importanti risparmi energetici in bolletta.

Ma non solo, OMNIA S IN 3.2 è la regina dell'Integrazione Architettonica.

Nonostante al suo interno contenga un accumulo di acqua calda sanitaria da **150 litri**, l'unità Interna e i kit idronici coi circolatori e gli ingombranti vasi di espansione, l'installazione risulta così compatta che entra tutto in un **pratico mobiletto** o in un **armadio da incasso**, a scomparsa.

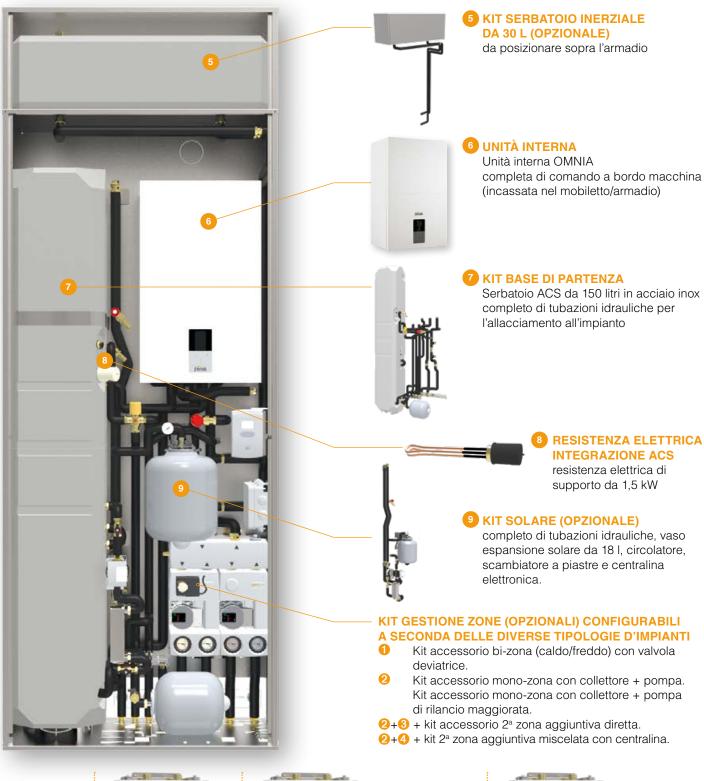
Inoltre OMNIA S IN 3.2 è **personalizzabile**: sempre all'interno dell'armadio è possibile aggiungere un kit inerziale da **30 litri** per l'acqua di riscaldamento/raffrescamento, integrare un impianto **solare termico** direttamente nell'accumulo del sanitario ed installare diversi gruppi di distribuzione, ad es. per zone dirette e/o miscelate.

La macchina si può poi gestire con l'interfaccia **HMI integrata** oppure con il controllore remoto intelligente **CONNECT CRP**, accessibile anche via **App**. Possiamo infine gestire i locali in modo indipendente tramite i **CONNECT CRP ZONE**, termostati pratici e di design che garantiranno il comfort nelle vostre camere.

^{*} confronti effettuati con altre macchine in R410a di pari potenza.



La soluzione con mobiletto esterno o armadio ad incasso





Bi-zona (caldo/freddo) con valvola deviatrice



Mono-zona con collettore + pompa (standard o maggiorata)



Kit 2 + 2ª zona aggiuntiva diretta



Kit 2 + 2ª zona aggiuntiva miscelata



IL SISTEMA DI CONTROLLO

L'Interfaccia utente è stata dotata di **tecnologia Capsense** con display grafico da 2,8", che permette all'utente di interagire con il prodotto in modo agevole ed estremamente semplice.

- > PROTOCOLLO MODBUS. Può essere interfacciata a sistemi BMS/BACS di automazione e gestione.
- > RISCALDAMENTO E RAFFRESCAMENTO. La modulazione Full Inverter insegue finemente i setpoint desiderati, con la possibilità di impostare curve climatiche in caldo e in freddo, ottimizzando ulteriormente i consumi all'utente.
- PRODUZIONE ACQUA CALDA SANITARIA (ACS). Quando la sonda di Temperatura ACS chiama la macchina devia automaticamente sul bollitore sanitario con Setpoint ACS dedicato. Valvola deviatrice a 3 vie fornita di serie.
- > INPUT SMART GRID DA FOTOVOLTAICO E RETE. Ingressi Smart Grid digitali per la gestione di un input da impianto fotovoltaico e da rete elettrica. Questi permettono di ottimizzare i consumi e i costi in bolletta.
- > RESISTENZA ELETTRICA BOLLITORE ACS. L'integrazione elettrica ACS serve come integrazione, antilegionella o fonte di riserva in caso di anomalia.
- > FAST ACS. Priorità alla produzione di ACS per portare il bollitore al setpoint impostato nel tempo minore possibile.
- > FUNZIONE ANTILEGIONELLA. Permette di impostare dei cicli settimanali antilegionella.
- > MODALITÀ SILENT. Riduce la frequenza del compressore e la velocità del ventilatore, in modo da ridurre sensibilmente la rumorosità. Programmabile su fasce orarie.
- > ON/OFF da contatto esterno. Attivazione e disattivazione tramite un contatto esterno (ad esempio da termostato di zona).
- > CALDO/FREDDO da contatti esterni. Segnale di commutazione estate/inverno dall'esterno (ad esempio dal termostato di zona).
- > **FUNZIONE ECO**. Setpoint dedicato per funzionamento "**Eco**". Impostabile con fascia oraria giornaliera.
- > PROTEZIONE ANTIGELO. Funzionamento in caldo della pompa di calore con circolatore in ON e eventuale booster elettrico.



I NUOVISSIMI CONNECT CRP E CONNECT CRP ZONE

L'interfaccia a bordo macchina comunica agilmente con i nuovi sistemi intelligenti **Connect CRP**, i quali possono gestire fino a 8 termostati (7 Connect CRP Zone + 1 Connect CRP che presenta tutte le funzioni di cronotermostato a sua volta) suddivisi in 2 zone, **una diretta e una miscelata**.







Connect CRP è il nuovissimo controllore remoto e accessibile via **APP**, disponibile sia per **iOS** che per **Android**. Il **Connect CRP Zone** invece è un Termostato di zona che comunica via **RF** con il Connect CRP. È possibile inserirlo in una classica scatola 502, oppure lasciarla Stand-alone sui suoi pratici piedini da tavolo.



DATI TECNICI

OMNIA S IN 3.2		4	6	8	10	
Efficienza stagionale bassa temperatura (acqua prodo	ηs (%)	191	195	205	204	
Classe ERP in riscaldamento	Classe	A***	A***	A***	A***	
Efficienza stagionale media temperatura (acqua prodo	ηs (%)	129	138	131	136	
Classe ERP in riscaldamento	Classe	A***	A***	A***	A***	
SCOP bassa temperatura (acqua prodotta 35°C)	W/W	4,85	4,95	5,21	5,19	
SEER (acqua prodotta 7°C)	W/W	4,99	5,34	5,83	5,96	
Profilo acqua dichiarato ACS	ηs (%)	L	L	L	L	
Classe di efficienza energetica produzione ACS	Classe	Α	Α	A	A	
Alimentazione elettrica	V-ph-Hz	220/240-1-50				
N° di compressori / N° circuiti frigoriferi		n°	1 x Twin Rotary DC / 1 circuito			
Tipo scambiatore		-	batteria alettata			
N° e tipo di ventilatori		-	1 x assiale DC			
Tipo di refrigerante / GWP		-	R32 / GWP 675			
Carica refrigerante di fabbrica***		kg	1,5 1,65		,65	
Linee frigorifere (lungh. max / dislivello vert. max) ***	m	30 / 20				
SWL - Livello di potenza sonora in riscaldamento *	A7W35	dB(A)	55	58	59	60
SWL - Livello di potenza sonora in raffreddamento *	A35W18	dB(A)	56	58	60	60
Corrente massima assorbita		Α	12	14	16	17
Peso netto		kg	58 77			77

^{*} SWL = Livelli di potenza sonora, riferiti a $1\times10^{-12}\,\text{W}$ con unità funzionante in condizioni: A7W35 = sorgente: aria in 7°C b.s. 6°C b.u. / impianto: acqua in 30°C out 35°C. A35W18 = sorgente: aria in 35°C b.s. / impianto: acqua in 23°C out 18°C Il livello di potenza sonora Totale in dB(A) è misurato in accordo alla normativa ISO 9614.

^{**} Per abbinamento con unità esterne mod. 4-6 viene fornito una riduzione da 3/8" SAE a 1/4" SAE per linea del liquido Ø 6,35. *** La carica refrigerante di fabbrica consente una lunghezza massima delle linee frigorifere di 15 metri. La lunghezza massima delle linee frigorifere è pari a 30 metri: in questo caso è necessario un'integrazione della carica in fase di installazione.

DA	TI PRESTAZIONI		4	6	8	10
A7W35	Potenza termica nominale	kW	4,20	6,35	8,40	10,0
	Potenza assorbita nominale	kW	0,82	1,28	1,63	2,02
	COP	W/W	5,10	4,95	5,15	4,95
	Portata acqua	l/h	722	1092	1445	1720
	Pressione statica utile	kPa	81	76	61	47
A7W45	Potenza termica nominale	kW	4,30	6,30	8,30	10,0
	Potenza assorbita nominale	kW	1,13	1,70	2,16	2,67
	COP	W/W	3,80	3,70	3,85	3,75
	Portata acqua	l/h	740	1084	1428	1720
	Pressione statica utile	kPa	81	76	62	47
18	Potenza frigorifera nominale	kW	4,50	6,50	8,30	9,90
	Potenza assorbita nominale	kW	0,82	1,35	1,64	2,18
A35W18	EER	W/W	5,50	4,80	5,05	4,55
A3	Portata acqua	l/h	774	1118	1428	1703
	Pressione statica utile	kPa	80	75	62	48
A35W7	Potenza frigorifera nominale	kW	4,70	6,50	7,45	8,20
	Potenza assorbita nominale	kW	1,36	2,17	2,22	2,52
	EER	W/W	3,45	3,00	3,35	3,25
	Portata acqua	l/h	808	1118	1281	1410
	Pressione statica utile	kPa	80	75	68	63

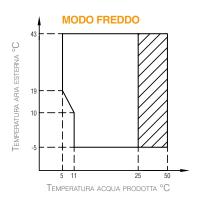
I valori si riferiscono ad unità prive di eventuali opzioni o accessori. Dati dichiarati secondo **EN 14511**:

EER (Energy Efficiency Ratio) = rapporto potenza frigorifera su potenza assorbita COP (Coefficient Of Performance) = rapporto potenza termica su potenza assorbita

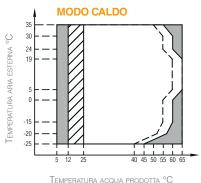
 $\begin{array}{l} \textbf{A7W35} = \texttt{sorgente}: \texttt{aria} \texttt{ in } 7^{\circ}\texttt{C} \texttt{ b.s. } 6^{\circ}\texttt{C} \texttt{ b.u. / impianto}: \texttt{acqua} \texttt{ in } 30^{\circ}\texttt{C} \texttt{ out } 35^{\circ}\texttt{C} \\ \textbf{A7W45} = \texttt{sorgente}: \texttt{ aria} \texttt{ in } 7^{\circ}\texttt{C} \texttt{ b.s. } 6^{\circ}\texttt{C} \texttt{ b.u. / impianto}: \texttt{acqua} \texttt{ in } 40^{\circ}\texttt{C} \texttt{ out } 45^{\circ}\texttt{C} \\ \textbf{A35W18} = \texttt{sorgente}: \texttt{ aria} \texttt{ in } 35^{\circ}\texttt{C} \texttt{ b.s. / impianto}: \texttt{acqua} \texttt{ in } 23^{\circ}\texttt{C} \texttt{ out } 18^{\circ}\texttt{C} \\ \textbf{A35W7} = \texttt{sorgente}: \texttt{ aria} \texttt{ in } 35^{\circ}\texttt{C} \texttt{ b.s. / impianto}: \texttt{acqua} \texttt{ in } 12^{\circ}\texttt{C} \texttt{ out } 7^{\circ}\texttt{C} \\ \end{array}$



LIMITI OPERATIVI POMPA DI CALORE



Campo di funzionamento con pompa di calore con possibile limitazione e protezione

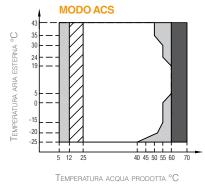


TEMPERATURA ACQUA PRODOTTA *C

Campo di funzionamento con pompa di calore con possibile limitazione e protezione

Con IBH (risc. resistenza elettrica impianto)

 Linea massima temperatura acqua in ingresso per funzionamento pompa di calore



Campo di funzionamento con pompa di calore con possibile limitazione e protezione

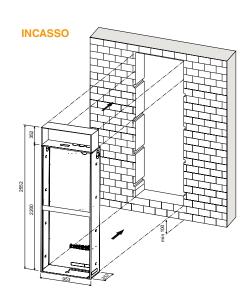
Con IBH (risc. resistenza elettrica impianto) installato

Con TBH (risc. resistenza elettrica ACS) installato

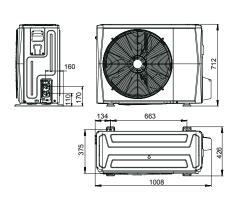
NOTA MODO ACS: per temperatura acqua prodotta si intende la temperatura acqua prodotta dall'unità e non la temperatura ACS disponibile all'utente che è funzione di questo parametro e della superficie del serpentino dell'eventuale bollitore ACS.

DIMENSIONI DI INGOMBRO

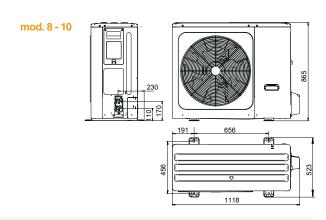




DIMENSIONI DI INGOMBRO UNITÀ ESTERNA



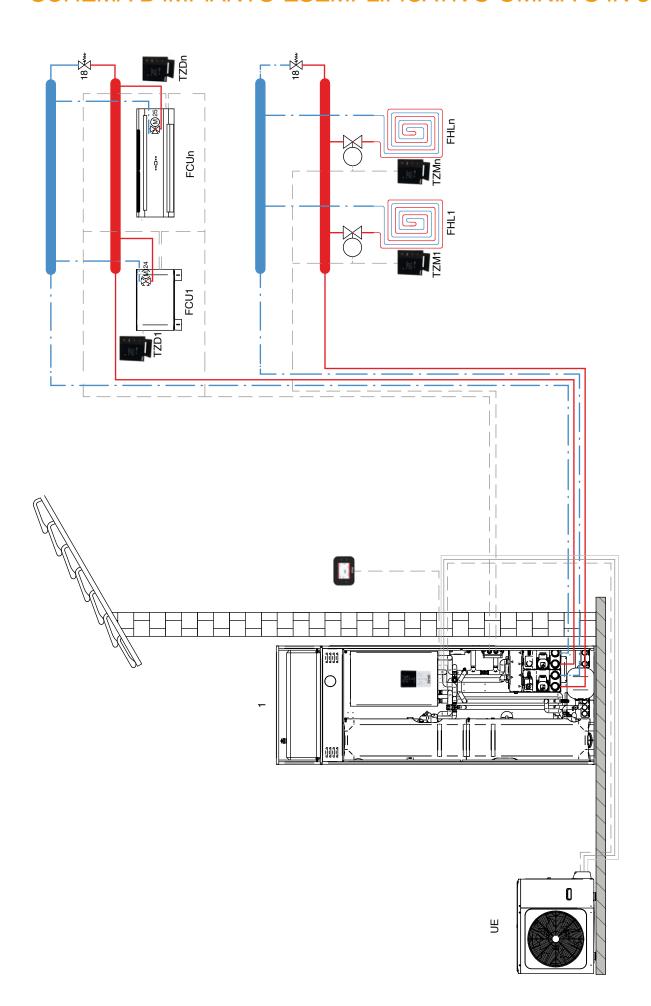
mod. 4 - 6



MODELLI		4		8	10	
Imballo (LxAxP)	mm	1065x800x485		1190x970x560		
Peso lordo	kg	65		94		



SCHEMA D'IMPIANTO ESEMPLIFICATIVO OMNIA S IN 3.2



LEGENDA - 1 Sistema OMNIA S IN basic + Kit distribuzione zona diretta con collettore + Kit distribuzione zona miscelata + kit accumulo inerziale 30L 4 Connect CRP (accessorio) 18 Valvola di bypass (non fornita) 24 Valvola a tre vie (accessorio, da installare all'interno del ventilconvettore) 25 Valvola a tre vie integrata FCU1...n Terminali d'impianto ad aria 1...n FHL 1...n Pavimento radiante solo riscaldamento TZD1...TZDn Termostati Connect CRP Zone per zona diretta (accessori) TZM1...TZMn Termostati Connect CRP Zone per zona miscelata (accessori) UE Unità Esterna



AVVISO PER GLI OPERATORI COMMERCIALI:

Nell'ottica della ricerca del miglioramento continuo della propria gamma produttiva, al fine di aumentare il livello di soddisfazione del Cliente, l'Azienda precisa che le caratteristiche estetiche e/o dimensionali, i dati tecnici e gli accessori possono essere soggetti a variazione.

Occorre pertanto prestare la massima cura affinché ogni documento tecnico e/o commerciale (listini, cataloghi, depliants ecc...) fornito al Cliente finale risulti essere aggiornato con l'ultima edizione. I prodotti del presente documento possono essere considerati coperti da garanzia se acquistati e installati in Italia.

L'Organizzazione Commerciale e quella dei Centri di Assistenza Tecnica sono reperibili sul sito internet www.ferroli.com

Consulenza Prodotti e Assistenza Tecnica

Numero Verde 800-59-60-40

prevendita@ferroli.com

Sportello incentivi

Numero Verde 800-22-99-00

sportelloincentivi@ferroli.com





Vogliamo essere i migliori nel supporto al Cliente.

Un progetto di formazione innovativo volto a divenire un riferimento per il settore hvac, grazie a 2 sedi formative tecnologicamente all'avanguardia + E-learning.

Ferroli SpA

37047 San Bonifacio (VR) Italy Via Ritonda 78/A tel. +39.045.6139411 fax +39.045.6100933 www.ferroli.com